

## Scheda tecnica

# LAS-DEC

Solution for laser decoration

- 1 - La potenza del laser CO<sup>2</sup> non deve essere inferiore a 40W
- 2 - Agitare e scuotere sempre molto il prodotto prima di utilizzarlo
- 3 - Utilizzare un aerografo piccolo per ottimizzare la distribuzione del prodotto sul materiale
- 4 - Marcatura molto buona su acciaio inox e alluminio anodizzato
- 5 - Anche l'alluminio anodizzato colorato si marca con LAS-DEC
- 6 - Non marca l'alluminio grezzo
- 7 - La ceramica opaca da risultati migliori rispetto quella lucida (soprattutto il colore blu)
- 8 - Il vetro non deve essere troppo sottile e non deve essere cristallo
- 9 - Il vetro temperato si marca bene (è un vetro ideale per essere marcato laser)
- 10 - Asciugatura: essendo a base d'acqua il tempo di asciugatura risulta un poco più lungo rispetto gli altri marcatori (comunque 1 minuto di aria calda è sufficiente)
- 11 - Info aggiuntive sui colori:
  - il blu ha bisogno di più potenza e minore velocità rispetto agli altri colori
  - il rosso è un colore che non si può ottenere perché il laser lo evapora
  - il lavoro in vettoriale garantisce risultati migliori e più veloci



Las-Dec 1.0