



Frese e bulini professionali

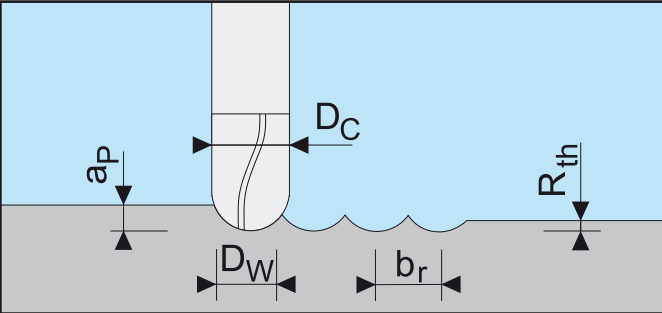


- Incisione materie plastiche e leghe leggere
- Fresatura materie plastiche
- Lucidatura plexiglass
- Fresatura leghe leggere

Incisione - Fresatura Plastica e Leghe Leggere

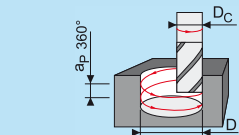
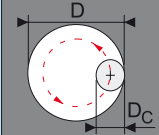
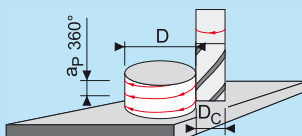
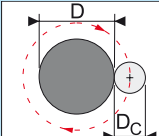


Formule di calcolo

Frese cilindriche, di copiatura e toriche		Fresatura in pendolare a copiare	
Numero di giri	$n = \frac{V_c \times 1000}{D_c \times 3,14}$		
Velocità di taglio	$V_c = \frac{D_c \times 3,14 \times n}{1000}$		
Avanzamento/dente	$f_z = \frac{V_f}{Z_n \times n}$	R_{th} Rugosità b_r Interasse D_w Diametro di lavoro	
Avanzamento/giro	$f = f_z \times Z_n$	Rugosità	$R_{th} = \frac{D_c}{2} \sqrt{\frac{D_c^2 - b_r^2}{4}}$
Velocità di avanzamento	$V_f = f_z \times Z_n \times n$	Interasse	$b_r = 2 \sqrt{R_{th} (D_c - R_{th})}$
Spessore medio truciolo	$h_m = f_z \times \sqrt{\frac{a_e}{D_c}}$	Diametro di lavoro	$D_w = 2 \sqrt{a_p (D_c - a_p)}$

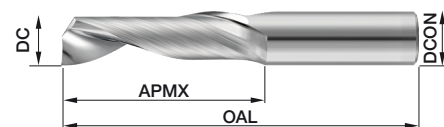
Formule di calcolo

Fresatura circolare - Fresatura con foratura
 Avanzamento basato sul movimento dell'asse della fresa VfM (mm/min)

		Lavorazione interna	$V_{fM} = \frac{V_f \times (D - D_c)}{D}$
		Lavorazione esterna	$V_{fM} = \frac{V_f \times (D + D_c)}{D}$

FRESATURA LEGHE DI ALLUMINIO

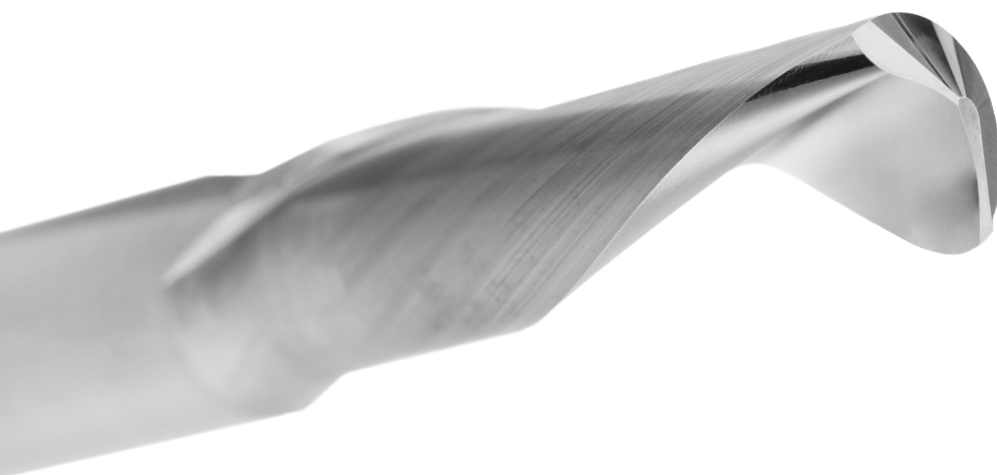
Fresa monotagliante elica destra



110A



Cod.	DC	APMX	OAL	DCON
	h10	0/+2	0/+2	h6
110A.015030640	1,5	6	40	3
110A.020021040	2	10	40	2
110A.020030840	2	8	40	3
110A.020060650	2	6	50	6
110A.025060850	2,5	8	50	6
110A.030031040	3	10	40	3
110A.030060750	3	7	50	6
110A.030061050	3	10	50	6
110A.035061050	3,5	10	50	6
110A.040041250	4	12	50	4
110A.040060950	4	9	50	6
110A.040061250	4	12	50	6
110A.045061250	4,5	12	50	6
110A.050051450	5	14	50	5
110A.050061150	5	11	50	6
110A.050061450	5	14	50	6
110A.055061450	5,5	14	50	6
110A.060061450	6	14	50	6
110A.060062060	6	20	60	6
110A.060063575	6	35	75	6
110A.080081763	8	17	63	8
110A.080082563	8	25	63	8
110A.100102572	10	25	72	10
110A.120122583	12	25	83	12



Tutti gli utensili della serie 110A possono essere rivestiti con un trattamento specifico per le lavorazioni di leghe leggere (ZRN). Il costo di tale rivestimento per singolo utensile è di 8€.

Incisione - Fresatura Plastica e Leghe Leggere



Frese e bulini professionali

DiCielle S.r.l. - Via Madonna 6C
31048 San Biagio di Callalta (Treviso) Italy
Tel. +39 0422 895 116
E-mail: info@akis-tools.it - www.akis-tools.it